

установка для нанесения кольцевой маркировки



RS 70



Установка для нанесения цветной кольцевой маркировки на жилы телефонных и сигнальных кабелей на скорости линии до 1200 м/мин.

Машина предназначена для установки непосредственно после экструдера, для работы на средних скоростях.



Описание

- Двухступенчатая фильтрация краски исключает засорение форсунок впрыска. Встроенное охлаждение краски.
- Вязкость краски измеряется и регулируется в процессе работы (опция).
- Особо исполнение в направлении движения кабеля.
- Автоматически синхронизированный стробоскоп для контроля и регулировки параметров маркировки.
- Автоматическая синхронизация привода маркирующих барабанов со скоростью экструзионной линии (от сигнала 0 – 10В постоянного тока, пропорционального скорости линии).
- Маркирующая головка без вращающихся уплотнений.
- Простой монтаж без изменения экструзионной линии.
- Максимальная скорость маркировки независимо от расстояния между кольцами
- Быстрая смена цвета маркировки путем простой смены специально разработанных навесных емкостей для чернил.
- Оснащение шестеренчатым или мембранным (для красок на водной основе) насосом.
- Надежный, практически не требующий обслуживания привод
- Абсолютно равномерное вращение маркирующих барабанов
- Подвод и подача краски без вращающихся уплотнений
- Регулируемая по высоте маркирующая головка для удобного ввода и вывода маркирующего узла без остановки экструзионной линии
- Маркировка струями чернил из вращающихся барабанов
- Сменные маркирующие барабаны для быстрой смены вида маркировки
- Барабаны для стандартных и для специальных (по желанию клиента) кольцевых маркировок.

Технические характеристики

- Макс. скорость маркировки: 1200 м/мин
- Макс. диаметр жил: 3 мм (Спец. исполнение – до 5 мм)



MEDEK & SCHÖRNER GMBH

Установки для маркировки кабельной продукции

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Vienna/Austria (Europe) · Phone 43-1-982 32 04-0
Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at



Исполнение RS 70 в четырех вариантах позволяет подобрать для каждого применения оптимальную установку:



Установка RS 70 с одной головкой

Предназначен для маркировки жил диаметром до 5 мм на скорости:

для ПЭ – до 800 м/мин

для ПВХ – до 1200 м/мин

Маркирующая установка с двумя головками для одновременной двухцветной маркировки

2 x RS 70

Такой же как и RS 70, но с двумя маркирующими головками, механически соединенными между собой редуктором со сдвигом фаз.

Тандемная установка, предназначена для маркировки с быстрой сменой цвета и / или расстояния между кольцами RS 70 T

Тандемная установка для двухцветной маркировки. При одноцветной маркировке возможна быстрая смена цвета и / или расстояния между кольцами RS 70 T SYN.

Готовая к работе, комплектная установка, аналогичная RS 70T, но с электронной синхронизацией обеих маркирующих головок для одновременной кольцевой маркировки в два цвета.

Опции

Все установки для нанесения кольцевой маркировки фирмы **Медек & Шорнер** обладают большой гибкостью и могут быть оснащены различным дополнительным оборудованием.

Автоматический измеритель вязкости для краски.

Опция V

Необходим при высоких скоростях маркировки. С вращающимся сенсором, который при отклонениях от заданной вязкости впрыскивает растворитель или средство для повышения вязкости.

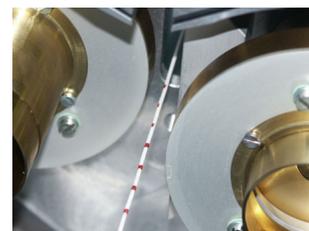
Система измерения и индикации уровня для емкости с краской.

Опция LD

Контроль за циркуляцией краски.

Опция FW

При отклонениях расхода краски от заданного в процессе работы дает предупреждающий сигнал.



Принадлежности

Маркирующие барабаны

Быстрозменные маркирующие барабаны для замены поставленных ранее или для другого расстояния между кольцами и другого вида колец.

Обычные виды кольцевой маркировки – это одинарные или двойные кольца на расстоянии 17 мм, двойные кольца на расстоянии 34мм, одинарные, двойные, тройные и четверные кольца на расстоянии 60 мм. Кроме того барабаны могут быть изготовлены на любой специальный кольцевой узор по желанию



Рекомендуемые краски для маркировки

Для установок нанесения кольцевой маркировки RS подходят только допущенные изготовителем для каждого материала изоляции специальные краски и растворители с вязкостью 12 – 13 сек. (измеренной на DIN – измерительной воронке с 4 мм – выходным отверстием, или 23 сек с 3 мм – измерительной воронкой).

Для предотвращения отложений пигмента в маркирующих головках и барабанах применяйте краски только с особо тонкими пигментами.