

Высокоскоростная установка для нанесения кольцевой маркировки



RC 707 T

Установка для нанесения цветной кольцевой маркировки на жилы телефонных и сигнальных кабелей на высоких рабочих скоростях.

Машина предназначена для установки в высокоскоростные экструзионные линии в условиях узкого пространства между экструдером и ванной охлаждения (линии для пленко – пористо-пленочной изоляции).

Тандемная установка, предназначенная для быстрой смены цвета маркировки и / или расстояния между кольцами

Узкая и компактная

- Автоматически синхронизированный стробоскоп для контроля и регулировки параметров маркировки
- Автоматическая синхронизация со скоростью экструзионной линии в диапазоне скоростей с соотношением $v_{min}:v_{max} = 1:6$ (от сигнала 0 – 10В постоянного тока, пропорционального скорости линии);
Если такого сигнала нет, то дополнительно может быть поставлен датчик скорости с роликом тахометра и счетчиком (см. опции)
- Оснащение мембранным (для красок на водной основе) насосом.
- Фильтрация краски исключает засорение форсунок впрыска.
- Встроенное охлаждение краски.
- Подача краски из 5-литровых емкостей

- Простота регулировки и обслуживания.
- Надежная и прочная однобарабанная маркирующая система
- Маркирующая головка без вращающихся уплотнений.
- Сменные маркирующие барабаны для быстрой смены вида маркировки
Барабаны для стандартных и для специальных (по желанию клиента) кольцевых маркировок.
- Подстройка перекрытия впрыскиваемых с двух сторон половинок цветных колец изменением поперечного положения головки относительно жилы.
- Электропривод поперечного перемещения позволяет осуществить сохранение в памяти и автоматический подвод головки до 99 различных позиций.

Описание

- Пространство для монтажа между экструдером – ванной примерно 250 мм
- Надежный, практически не требующий обслуживания привод
- Абсолютно равномерное вращение маркирующих барабанов
- Подвод и подача краски без вращающихся уплотнений
- Маркировка струями чернил из вращающихся барабанов
- Тандемная установка с двумя маркирующими головками на общей раме, для быстрого перехода с одной головки на другую, которую можно подготовить для смены цвета или расстояния между кольцами не прерывая работы.
- Расположение маркирующих головок – поперек направления движения кабеля, что позволяет занять всего 250 мм в направлении движения кабеля, что очень важно для применения в линиях с пленко-пористо-пленочной изоляцией.



MEDEK & SCHÖRNER GMBH

Установки для маркировки кабельной продукции

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Vienna/Austria (Europe) · Phone 43-1-982 32 04-0
Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at



Технические характеристики

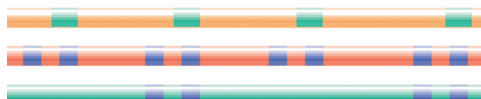
- Макс. скорость маркировки:
- 1800 м/мин
(примерно 1200-1500 м/мин на пористо-пленочной изоляции)
 - Макс. диаметр жил: 3 мм
(Спец. исполнение – до 5 мм)
 - Особо исполнение (250 мм в направлении движения кабеля)

Принадлежности

Маркирующие барабаны

Быстросменные маркирующие барабаны для замены поставленных ранее или для другого расстояния между кольцами и другого вида колец.

Обычные виды кольцевой маркировки – это одинарные или двойные кольца на расстоянии 17 мм, двойные кольца на расстоянии 34мм, одинарные, двойные, тройные и четверные кольца на расстоянии 60 мм. Кроме того барабаны могут быть изготовлены на любой специальный кольцевой узор по желанию



Рекомендуемые краски для маркировки

Для установок нанесения кольцевой маркировки RS подходят только допущенные изготовителем для каждого материала изоляции специальные краски и растворители с вязкостью 12 – 13 сек. (измеренной на DIN – измерительной воронке с 4 мм – выходным отверстием, или 23 сек с 3 мм – измерительной воронкой).

Для предотвращения отложений пигмента в маркирующих головках и барабанах применяйте краски только с особо тонкими пигментами.