

Линии для цветной маркировки ОПТИЧЕСКИХ ВОЛОКОН



GFP UV-H1

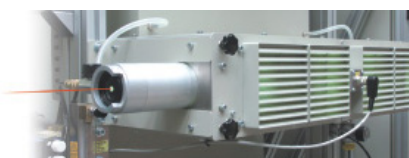
Специально разработанная однолинейная компактная система для окраски, ультрафиолетового отверждения и кольцевой маркировки (опция) оптических волокон на высоких скоростях (до 2100 м/мин)

Описание

- Оптимизация регулировки натяжения волокон от датчиков натяжения
- Автоматическое распознавание размера катушки для упрощения регулировки раскладки обслуживающим персоналом
- M550 Ультрафиолетовый излучатель с постоянным контролем и автоматической регулировкой мощности излучения в зависимости от скорости перемотки. Старение или помутнение кварцевых элементов также автоматически компенсируется и не может повлиять на качество отверждения.
- Предназначен для скоростей - до 2100 м/мин; (возможна поставка как с одинарным так и со сдвоенным излучателем. Скорость до 1400 м/мин с одним излучателем, для более высоких скоростей – с 2 излучателями M550).
- Бережная обработка волокон
- Ультрафиолетовое отверждение с бесступенчатым регулированием и азотной поддержкой
- Автоматическая регулировка скорости перемотки в зависимости от мощности ультрафиолетового излучения
- Отдающее и приемное устройства с приводом, регулируемым в зависимости от натяжения волокна

Применения

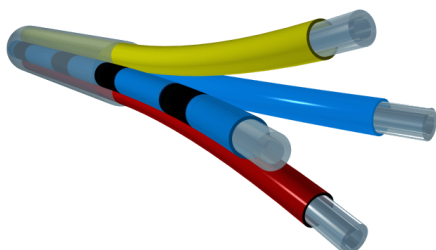
- Окраска оптических волокон
- Кольцевая маркировка оптических волокон (опция RSJ)
- Возможность дооснащения для утолщения волокон (Tight Buffering) – скорость до 400 м/мин



Модульная конструкция

Линия состоит из трех основных компонентов, каждый из них имеет раму, которая позволяет в дальнейшем монтировать различные опционные устройства. Таким образом, машину можно постепенно и с минимальными затратами дооснастить, например, для кольцевой маркировки или увеличенной мощности ультрафиолетового отверждения и т.д.

- Траверируемое отдающее устройство TPO1-H
- Система окраски и отверждения краски CCD1-H Система подачи краски, высокоскоростная красящая головка и мощный ультрафиолетовый излучатель M550 на общей раме.
- Тяговое и приемное устройство TUD1-H
- Шкаф управления PCI1-H



MEDEK & SCHÖRNER GMBH

Установки для маркировки кабельной продукции

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Vienna/Austria (Europe) · Phone 43-1-982 32 04-0
Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at

Опции



Система кольцевой маркировки для дополнительного обозначения волокон цветными кольцами контрастной окраски. Опция RSJ

Кольцевая маркировка с одной стороны с использованием одной каплеструйной (Ink-Jet) головки. Для кольцевой маркировки в отдельном рабочем процессе суппорт каплеструйной головки располагается перед узлом отверждения, для кольцевой маркировки совместно с процессом окраски необходима дополнительная установка осушки UVM1-H.

Узел кольцевой маркировки содержит суппорт для точного позиционирования каплеструйной головки, программируемое управление для пуска и останова впрыска (сигнал "Print Go") в соответствии с желаемым кольцевым узором, а также каплеструйный маркировщик со специально адаптированной микропрограммой для высокоскоростной кольцевой маркировки.



Регулировка и индикация усилия натяжения волокна на тяговом устройстве. Опция HGM

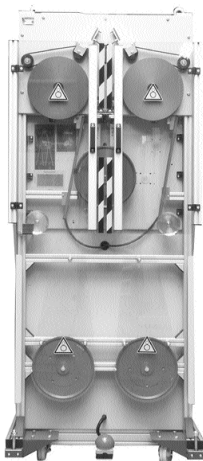
Индикация усилия натяжения волокна на отдатчике и на приемнике входят в стандартное оснащение. Дополнительно можно измерить натяжение на входе в тяговое устройство при помощи чувствительной головки измерения натяжения, оснащенной сигнализацией превышения заданного максимального уровня. Опция HGM повышает безопасность работы, например, предупреждающим сигналом при повышении усилия натяжения из – за забитой красящей фильеры.

Прибор измерения диаметра. Опция DMK

Измерение диаметра окрашенных волокон для текущего контроля окраски одно осевым (X) или двух осевым (XY) прибором измерения диаметра.

Данные измерений используются для статистического анализа и аварийной сигнализации а также для индикации значений на дисплее. При заказе можно выбрать вариант:

- простое измерение диаметра после узла отверждения
- двойное измерение диаметра перед окраской и после узла отверждения, причем из разницы размеров можно судить о качестве окраски
- дополнительный контроль утолщений. Приборы измерения диаметра реагируют медленно (измерение происходит 500 раз в секунду), для регистрации коротких утолщений (от 1 мм длиной) необходим дополнительный датчик контроля утолщений с широкополосным выходным сигналом.



Proof тестер, Опция SPC

Оptionальный Proof – тестер дает возможность точного повышения усилия натяжения волокон в процессе окраски и перемотки.

Утолщение (Tight Buffering) - до 400 м/мин

На отдельные или несколько оптических волокон можно наносить покрытия (утолщать).

Для этого вместо красящих головок устанавливают специальные головки для нанесения смол. Существующее оборудование позволяет наносить двойное утолщение за один проход. Регулирование давления подачи смол обеспечивает постоянный наружный диаметр волокна по всему диапазону скоростей.