

Установки для нанесения маркировки на отрезки метровой длины

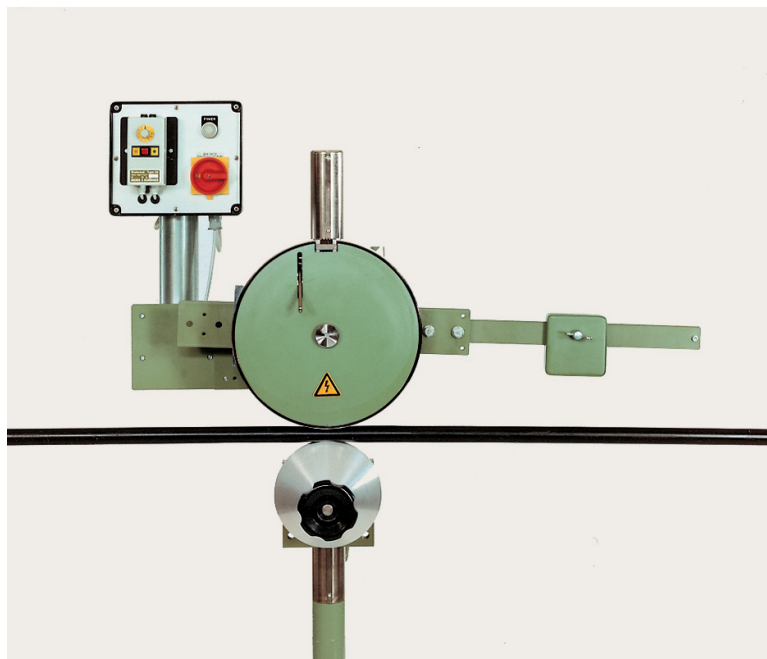


Бесцветное тиснение

KMS 2

Бесцветное тиснение кабелей текстом и текущим метражом в экструзионной линии после охлаждающей ванны или в отдельной линии перемотки

Маркирующее колесо с электроподогревом для тиснения по холодному материалу



Применение

- Бесцветное тиснение кабелей текстом и текущим метражом в экструзионной линии после охлаждающей ванны или в отдельной линии перемотки (маркировка по охлажденному материалу)

Технические характеристики

- Диаметр маркируемой продукции: от 10 до 250мм (Стандартное оснащение)
- Скорость маркировки: макс. 80 м/мин

Стандартная комплектация

- Одно маркирующее мерное колесо с окружностью 1м, встроенным 4 – позиционным счетчиком и 300 – миллиметровым держателем сегментов для сменных гравированных сегментов с текстом, с подогревом.
- Счетчик: выпуклая гравировка
Стандартный размер цифр 3,5 мм.
Ручное обнуление.

Описание

- Маркирующее колесо с электроподогревом для тиснения по холодному материалу
- Маркировка длины произведенной продукции в метрах
- Маркировка текста, специфицированного заказчиком
- Сменные (вручную) наборные сегменты для тиснения часто изменяющихся кодовых номеров (опция)
- Поставка в комплекте со всеми принадлежностями, но без гравированных сегментов.



MEDEK & SCHÖRNER GMBH

Установки для маркировки кабельной продукции

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Vienna/Austria (Europe) · Phone 43-1-982 32 04-0
Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at



Опции

Пневматическое обнуление счетчиков. Опция PN

Дает возможность обнулять счетчик вручную (от нажатия кнопки) или автоматически (по программному управлению) в процессе маркировки.

Программируемое автоматическое обнуление. Опция W.

Опция W, например, включает автоматическое обнуление счетчика или подъем маркирующего колеса после каждого достижения предварительно заданной длины кабеля. Дополнительный, тоже программируемый контакт для управления внешним процессом (например, резка кабеля после достижения предварительно заданной длины после обнуления счетчика).

Привод маркирующего колеса для повышенной точности измерения

Вспомогательный привод маркирующего колеса. Опция QDM

Для снижения проскальзывания между маркирующим колесом и маркируемой продукцией. Повышает точность маркировки мерных длин (погрешность не более чем $\pm 0,3\%$).

Синхронный привод. Опция QSE

Для высокой точности измерения (отклонения маркировки мерной длины не более $\pm 0,2\%$).

Двигатель привода маркирующего колеса с управлением от отдельного аналогового тахометра. Простота установки параметров привода в соответствии с условиями маркировки.

Синхронный привод с экстремально высокой точностью измерения. Опция SYN

Улучшенное электронное управление с цифровым датчиком и «электронной трансмиссией» компенсируют практически все ошибки измерения, возникающие из-за особенностей материала.

Принадлежности

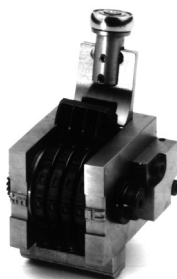
Текстовые сегменты (штампели тиснения)

Углубленно или выпукло гравированные штампели стандартной длины 20, 40, 60 и 80мм, с помощью которых могут быть набраны любые тексты маркировок. Текстовые сегменты монтируются на держателях сегментов в маркирующем колесе.



Держатель литер, сменные печатные литеры

Если Вам нужно часто маркировать новые комбинации различных знаков, это устройство даст необходимую оптимальную гибкость. Отдельные знаки могут легко вставляться и меняться в держателе литер. Макс.высота знаков 3,9мм.



Цифровые и кодовые наборы

Для маркировки длины изготовленной продукции в метрах или футах используются автоматически переключающиеся цифровые счетчики (макс. 6-позиционные, шаг маркировки 1 м или 2 фута), для часто меняющихся кодов – вручную переустанавливаемые кодовые наборы (макс. 8 – позиционные). Каждый диск кодового набора можно передвигать по отдельности, на следующую позицию, с помощью штифта или механического рычага.