

Установки для нанесения маркировки на горячую фольгу (отрезки метровой длины)



FMS 2-C

Маркировка текста и текущего метража методом горячего тиснения через цветную ленту.

Скорость тиснения до 150 м/мин

Описание

- Тиснение гравированными штемпелями с электроподогревом через цветную ленту
- Маркировка длины произведенной продукции в метрах
- Маркировка текста, специфицированного заказчиком
- Пневматическое обнуление счетчика тиснения (опция)
- Особо стойкое против стирания и четкое цветное тиснение
- Объем поставки: машина в комплекте со стойкой, узел направляющих роликов, нагрев и все принадлежности, но без гравированных сегментов.

Применение

- Маркировка холодной продукции в экструзионной линии - после охлаждающей ванны и осушки или в отдельном рабочем процессе (например в линии перемотки).

Технические характеристики

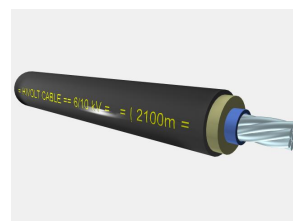
- Диаметр маркируемой продукции: от 10 до 250мм (Стандартное оснащение)
- Скорость маркировки: до 60 м/мин (стандарт); при использовании специального транспортера ленты – до 150 м/мин и выше

Стандартная комплектация

- Одно маркирующее мерное колесо с окружностью 1м, встроенным 4 – позиционным счетчиком и 300 – миллиметровым держателем сегментов для сменных гравированных сегментов с текстом. Система нагрева в комплекте с регулятором нагрева и мощными нагревательными патронами в маркирующем колесе.
- Счетчик: выпуклая гравировка. Стандартный размер цифр 3,5 мм, ручное обнуление.
- Маркировка мерной длины в футах возможна при смене маркирующего колеса (необходима опция FU).

Рекомендуемые опции

- Для машин серии FMS в наличии имеется целый ряд дополнительных устройств для оптимального применения в соответствии с Вашими требованиями к продукции. См. раздел «Опции».



MEDEK & SCHÖRNER GMBH

Установки для маркировки кабельной продукции

Kuefsteingasse 32 · A-1142 Wien / Österreich · Tel 43-1-982 32 04-0
Fax 43-1-982 72 96 · e-mail: m+s@medek.at · www.medek.at



Опции

Пневматическое обнуление счетчиков. Опция PN

Дает возможность обнулять счетчик вручную (от нажатия кнопки) или автоматически (по программному управлению) в процессе маркировки.

Программируемое автоматическое обнуление. Опция W

Опция W, например, включает автоматическое обнуление счетчика или подъем маркирующего колеса после каждого достижения предварительно заданной длины кабеля. Дополнительный, тоже программируемый контакт для управления внешним процессом (например, резка кабеля после достижения предварительно заданной длины после обнуления счетчика).

Пневматический подъем маркирующего колеса. Опция P (для KMS, FMS 2-C)

Пневматический подъем маркирующего колеса для ручного или автоматического управления (например через наружный выключатель или Опцию W).

Прерывает или останавливает тиснение при непрерывном измерении длины и для экономии цветной ленты на «холостом ходу»

Механически подпружиненные направляющие ролики. Опция S

Для маркировки кабеля с волнистой поверхностью

Подпружиненные направляющие ролики с пневматическим управлением. Опция SP

Для маркировки кабеля с волнистой поверхностью. Автоматический подъем и спуск направляющих роликов при разгоне или останове экструзионной линии, автоматический спуск при появлении узлов на кабеле.

Привод маркирующего колеса для повышенной точности измерения

Вспомогательный привод маркирующего колеса. Опция QDM

Для снижения проскальзывания между маркирующим колесом и маркируемой продукцией. Повышает точность маркировки мерных длин (погрешность не более чем $\pm 0,3\%$).

Синхронный привод. Опция QSE

Для высокой точности измерения (отклонения маркировки мерной длины не более $\pm 0,2\%$).

Двигатель привода маркирующего колеса с управлением от отдельного аналогового тахометра. Простота установки параметров привода в соответствии с условиями маркировки.

Синхронный привод с экстремально высокой точностью измерения. Опция SYN

Улучшенное электронное управление с цифровым датчиком и «электронной трансмиссией» компенсируют практически все ошибки измерения, возникающие из-за особенностей материала.

Система смотки цветной печатной ленты

Тандемный магазин цветной ленты. Опция TT

Система смотки с двумя катушками ленты для быстрой смены печатных лент (в течение 2–3 секунд)

Тандемный магазин цветной ленты для скоростей до 150 м/мин. Опция TF

Как и опция TT, но с подпружиненным компенсатором для снижения сил, возникающих на катушке при ускорении. Позволяет маркировку на скорости до 150 м/мин при минимальных механических напряжениях на цветной ленте.

С сигнализацией обрыва ленты FA и опцией VO для снижения расхода ленты.

Система смотки ленты для катушек увеличенного размера, для скоростей до 150 м/мин.

Опция JTFM

Перемотка цветной ленты для увеличенной катушки и 9 – сантиметровой вспомогательной катушки для быстрой смены увеличенной катушки в процессе маркировки. Вакуумная обойма цветной ленты с управлением от фотозлемента и двигатель для снижения сил, возникающих на катушке при ускорении. Дает возможность маркировки на скорости до 150 м/мин без обрывов ленты. Сигнализация обрыва и окончания ленты. Оптимизаторы расхода ленты VO для главной и вспомогательной катушек.

Тандемная система смотки ленты для катушек увеличенного размера, для скоростей до 150 м/мин. Опция JTFM 2

Новая разработка – тандемная система смотки для быстрой смены катушек, предназначена для катушек с увеличенной длиной ленты, с 2 трубами вакуумного накопителя для ограничения ускорения катушки и регулируемым приводом катушек.

Принадлежности

Текстовые сегменты (штемпели тиснения)

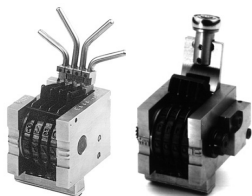
Углубленно или выпукло гравированные штемпели стандартной длины 20, 40, 60 и 80мм, с помощью которых могут быть набраны любые тексты маркировок.

Текстовые сегменты монтируются на держателях сегментов в маркирующем колесе.

Держатель литер, сменные печатные литеры

Если Вам нужно часто маркировать новые комбинации различных знаков, это устройство даст необходимую оптимальную гибкость. Отдельные знаки могут легко вставляться и меняться в держателе литер.

Макс.высота знаков 3,9мм.



Цифровые и кодовые наборы

Для маркировки длины изготовленной продукции в метрах или футах используются автоматически переключающиеся цифровые счетчики (макс. 6-позиционные, шаг маркировки 1 м или 2 фута), для часто меняющихся кодов – вручную переустанавливаемые кодовые наборы (макс. 8 – позиционные). Каждый диск кодового набора можно передвигать по отдельности, на следующую позицию, с помощью штифта или механического рычага.