

Мини-установка для измельчения и сепарации кабеля EUREKA

Мельница G 300/400

номинальная мощность	15 кВт
число оборотов ротора	900 об/мин
диаметр ротора	300 мм
длина ротора	400 мм
число роторных ножей	3 шт.
число статорных ножей	2 шт.
размеры отверстий сита	диаметр отверстий 1 мм, 3 мм или 6 мм выбор сита производится в зависимости от вида кабеля

Сепаратор

стол сухой сепарации	DK 10
номинальная мощность привода	0,37 кВт
номинальная мощность вентилятора	1,7 кВт

Пневматическое транспортное устройство MGTV 7

номинальная мощность привода	3,0 кВт
производительность	540 м ³ /час
перепад давления	3,21 кПа
число оборотов	2920 об/мин

Вытяжной фильтр

номинальная мощность привода	1,35 кВт
производительность	1080 куб. м ³ /час
ёмкость пылесборника	200 л

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

производительность (по кабелю)	до 150 кг/час (в зависимости от кабеля)
вес	2.600 кг
габаритные размеры	Д x Ш x В [мм] 2.110 x 1.650 x 2.500
установка машины	под крышей, на ровной поверхности
требуемая площадь для установки	10 кв. м
минимальная высота помещения	3 м
срок поставки	16 недель
гарантия:	12 месяцев или 2000 часов (не распространяется на изнашивающиеся части)



ОПИСАНИЕ ПРИНЦИПА РАБОТЫ

Установка для грануляции кабеля „EUREKA“ предназначена для извлечения меди и алюминия из большинства сортов кабеля. Максимальный диаметр кабеля при этом не должен превышать 25 мм. Диаметр медной жилы – от 1,0 до 3,0 мм, максимальный диаметр алюминиевой жилы от 1,0 до 4,0 мм.

Кабель подаётся непосредственно в мельницу. Необходимо чтобы кабель был предварительно разрезан на куски длиной от 400 до 800 мм или смотан в пучки с максимальным диаметром 300 мм.

Кабель должен быть свободен от железа, так как установка не имеет магнитного сепаратора.

Промасленный кабель плохо поддается обработке и увеличивает износ оборудования.

Для получения качественного гранулята важно, чтобы кабель был предварительно отсортирован. Медный кабель не должен утилизироваться вместе с алюминиевым, так как сепарационный стол не может отделить медь от алюминия.

Сепарация металлических частиц от неметаллических происходит с помощью вертикального воздушного потока и вибрации стола. Более тяжёлые металлические частицы поднимаются к верхнему краю стола, а пластмассовые поднимаются воздушным потоком поверхности и отводятся к нижнему краю.

После сепарации медный (алюминиевый) гранулят имеет очень высокую степень чистоты.

Установка отличается простотой обслуживания и отличным сочетанием цены и качества.