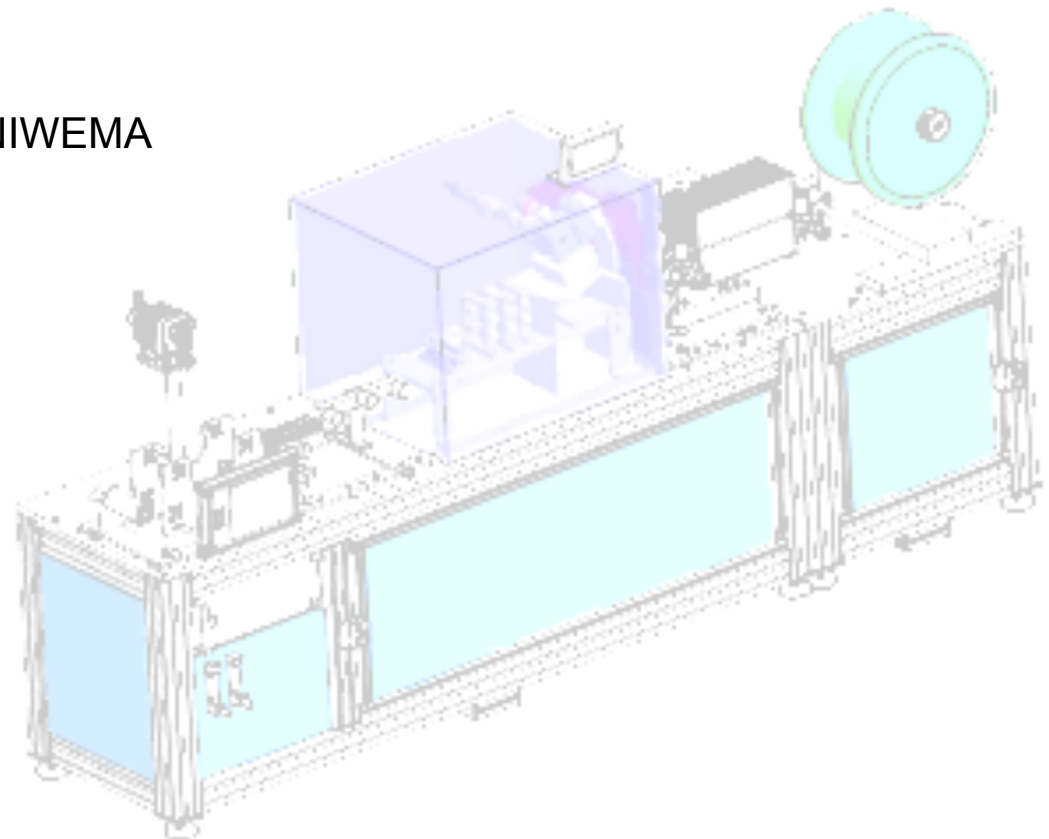


Новая разработка **NanoWEMA**
для мелких трубок и оболочек

Содержание:

- Наша миссия
- Семейство машин UNIWEMA
- Преимущества
- Спецификации
- Обзор линии
- Параметры и опции

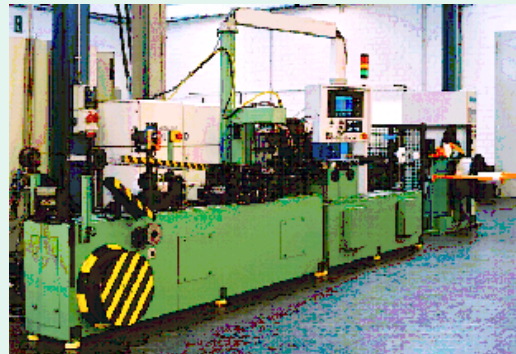


Снижение производственных затрат благодаря инновационной конструкции машин и лазерной технологии

- ✓ Новшество в семействе – **NanoWEMA** для ультратонких микротрубок
 - ✓ Разработана в соответствии с **потребностями клиента**
с акцентом на **лидерстве в издержках**
 - ✓ Размеры уменьшены в соответствии с применением
 - ✓ **Гибкость и универсальность**
 - ✓ Сварка с помощью масштабируемого лазера
- ✓ Надёжность в работе с тонкими продуктами и новыми материалами
 - ✓ Повышенная производительность и энергоэффективность
- ✓ Эксплуатационная гибкость благодаря модульной концепции машины
- ✓ **Применение:** н-р, полые иглы, наложение оболочек, обработка металлических лент

✓ UNIWEMA 5L

Стандартная
прочная
станина



✓ MicroWEMA

Модульная
концепция



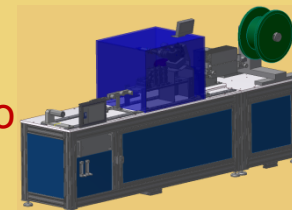
ИННОВАЦИОННОСТЬ
ГИБКОСТЬ

ЛИДЕРСТВО В ИЗДЕРЖКАХ

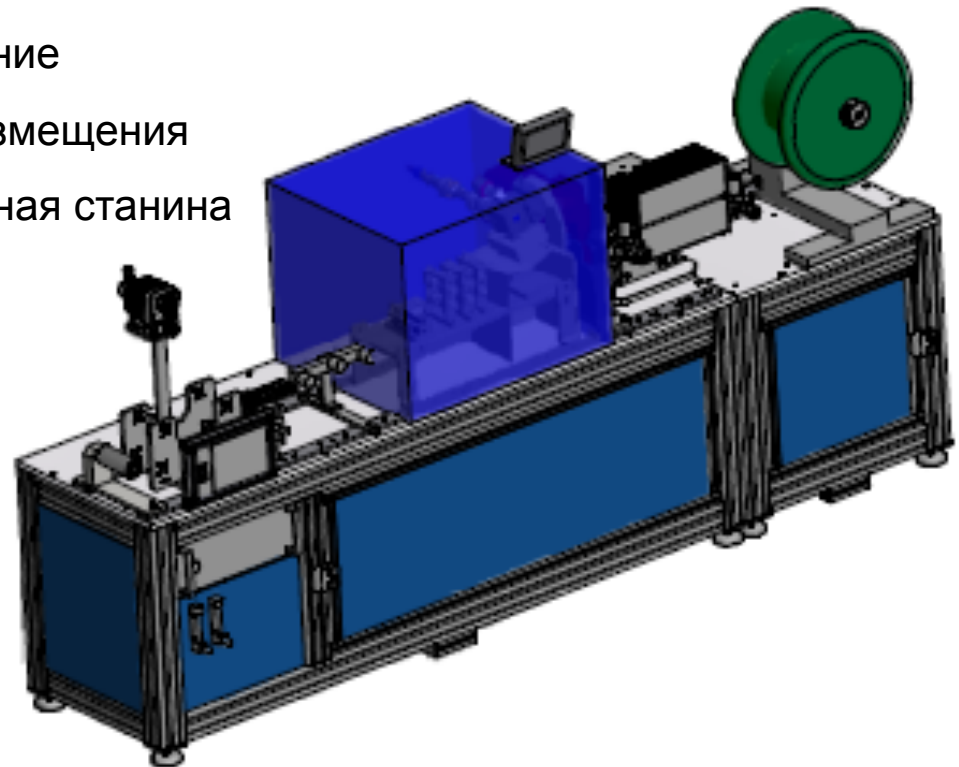
ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

✓ NanoWEMA

Уменьшенные
размеры согласно
применению

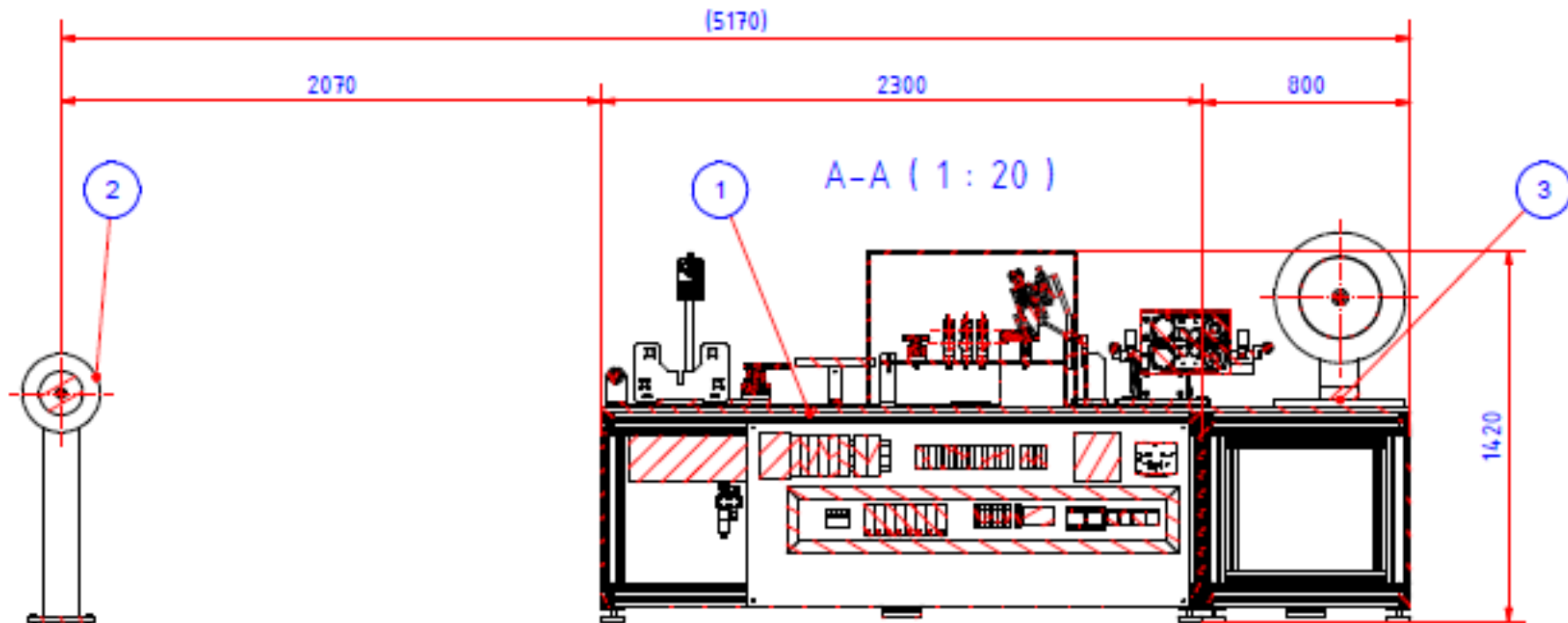


- ✓ Сварка с помощью масштабируемого лазера
- ✓ Экономное энергопотребление
- ✓ Простое подключение компонентов («включи и работай»)
- ✓ Лёгкость установки и ПНР
- ✓ Встроенное электрооборудование
- ✓ Минимальная площадь для размещения
- ✓ Простая стандартная профильная станина



➤ Спецификации трубки и процесса

- ✓ **Материал трубки:** Нержавеющая сталь, н-р: 1.4301 – AISI 304
- ✓ **Внеш. диаметр сваренных трубок:** 1,8 – 2,0 мм
- ✓ **Толщина стальной ленты:** 0,06 – 0,1 мм
0,05 мм по запросу
- ✓ **Вес бобин с лентой:** max. 30 кг, больший – по запросу
- ✓ **Производственные длины:** 10 000 м (0,06 мм)
6 000 м (0,1 мм)
- ✓ **Мощность сварки:** max. 300 Вт
- ✓ **Скорость сварки:** 10 – 20 м/мин
- ✓ **Область применения:** Ультратонкие микротрубки для полых игл
Гофрированные микротрубки
Микрокабели с металлической оболочкой



Strip pay-off

- Multi layer bobbins

Basic module

- Strip cleaning
- Tube forming tool
- 300W LASER
- Gas exhaust
- Belt capstan
- Panel and electrics

Take-up

- 30 kg spools

Параметры В, С – по запросу:**Скорость**

(Толщина стенки 0,1 ... 0,06 мм)

А. 10 ... 13 м/мин

В. 13 ... 16 м/мин

С. 16 ... 20 м/мин

Вес бухты

30 кг

50 кг

70 кг

Производственные длины

(Толщина стенки 0,1 ... 0,06 мм)

6 000 ... 10 000 м

10 500 ... 17 000 м

14 500 ... 24 000 м

Опции А, В, С, D – по запросу:

А. Блок контроля сварного шва с помощью вихретоков

В. Измеритель диаметра / овальности

С. Регистратор данных

D. Регулировка усилия перед формовкой ленты