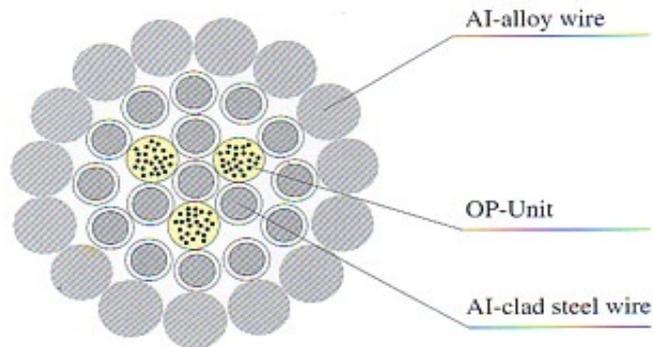




**MicroWEMA** – линия для производства FIMT  
(волокно к металлической трубке) от ф. Nexans  
Модульная концепция

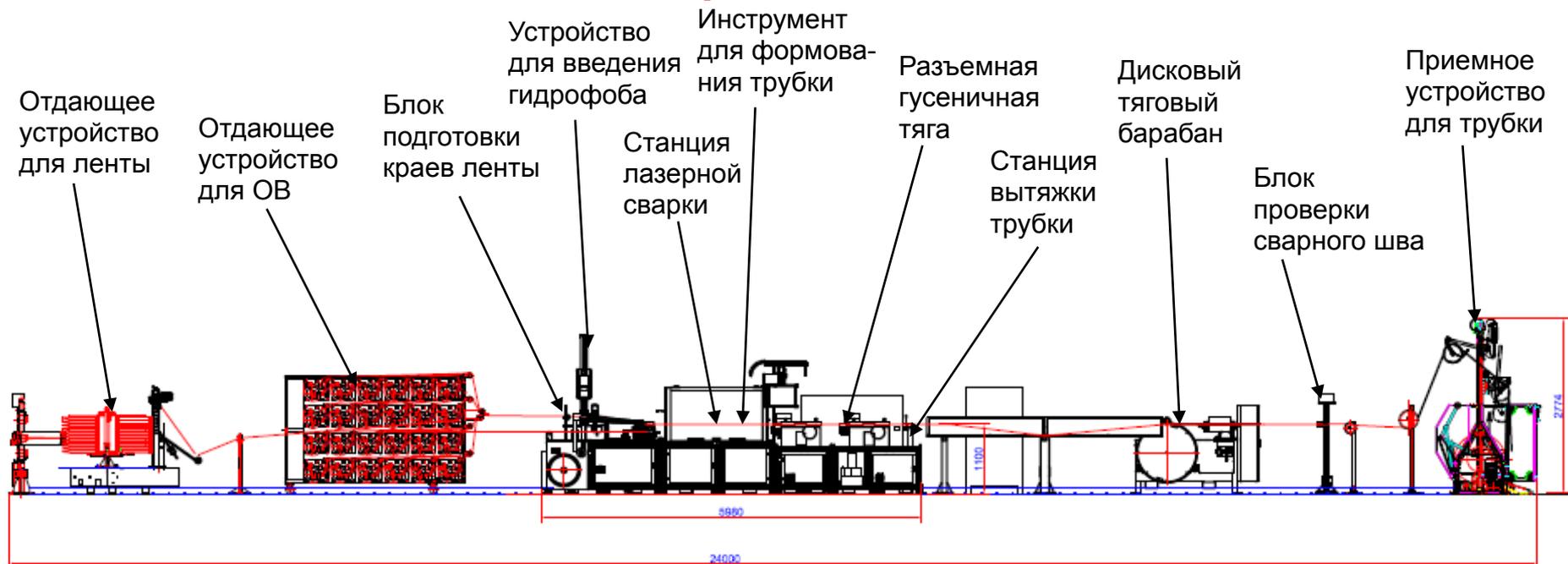
## Конструкция «Волокна в стальной трубке» и ее характеристики



- Высокая механическая прочность, обеспечиваемая в основном количеством стальных проволок
- Мощность токов КЗ, определяемая в основном числом алюминиевых проволок
- Большое число оптических волокон



## Комплектная производственная линия



## Комплектация стандартной линии

### Периферийное оборудование

- Отд. устройство для ленты (поворотный стол с приводом)
- Отд. устройство для ОВ (2 блока по 24 катушки)
- Прием. устройство для трубки

### Оборудование для подготовки ленты

- Очистка ленты
- Обработка краев
- Приемник для обрезков

### Базовый модуль

- Станина
- Подача и направление материалов
- Формовка и сварка
- Блок гидрофоб. заполнения
- Шкаф управления и ПЛК
- Панель оператора
- Видеомикроскоп

### Лазерное оборудование

- ЛАЗЕР (1/2/3 кВт; CO2/диск/волокно)
- Лазерная оптика
- Канал лазерного пучка
- Защитная крышка

### Формующий инструмент

- Формующие ролики (2 группы)
- Заправляющая игла
- Разъемный хомут (2\*28 пар)
- Волоочильные фильеры (2 шт.)

### Транспортирующее и волоочильное оборудование

- Разъемная гусеничная тяга (2 блока)
- Обойма волок (2 шт.)
- Насос для подачи смазки

### Контроль избыточной длины волокна и качества трубки

- Дисковая тяга
- Тяга ременного типа
- Блок проверки сварного шва

### Оборудование для сварки концов ленты

- Устройство лазерной сварки встык UNICROSS
- Стойка для размотки одного ролика ленты
- Поворотный стол для магазина с лентой
- Магазин для ленты

## Технические данные FIST

### Волокна в стальной трубке

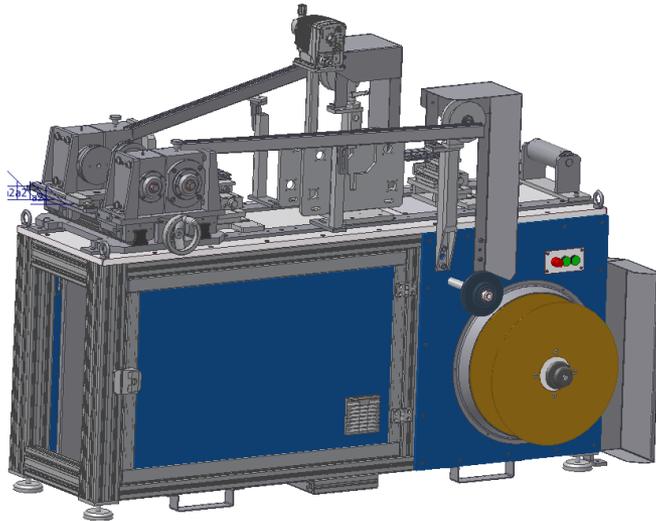
- Тип металла: Нержавеющая сталь 1.4301; мягкая, из отожженной заготовки
- Внешний диаметр после сварки: от 2 мм до 6 мм
- Толщина стенки: от 0,15 мм до 0,3 мм
- Скорость сварки: 15 м/мин при 0,2 мм и мощности лазера 2 кВт
- Число волокон: 48 волокон (с двух отдатчиков)
- Избыточная длина волокна: 0,2% ... 0,6 % ± 0.1%
- Блок питания: 3 x 400 В 50 Гц
- Сварочный инертный газ: аргон / гелий
- Заполнитель: Для блокировки водорода и обеспечения водонепроницаемости
- Сжатый воздух: 6 бар

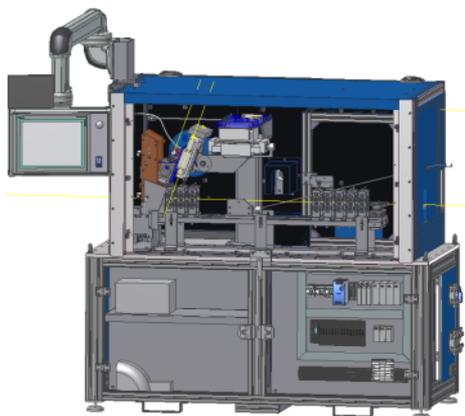




**Отдающие устройства  
для ленты  
и оптического волокна  
собственной разработки**

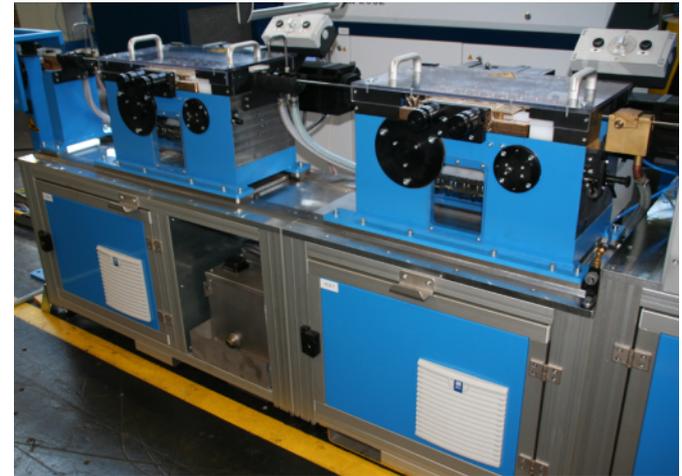
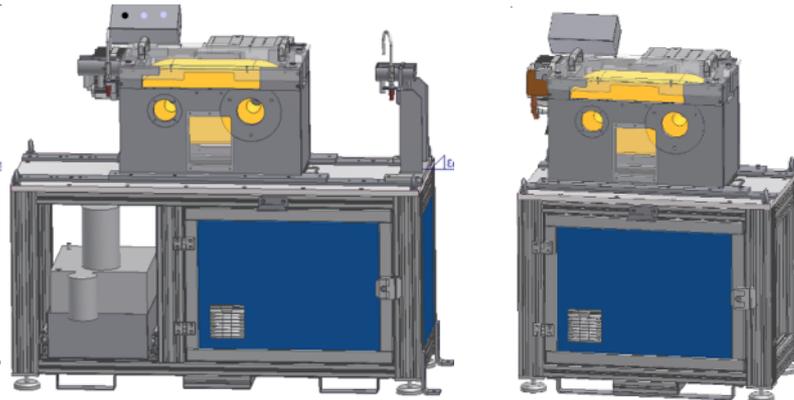


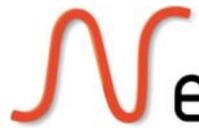






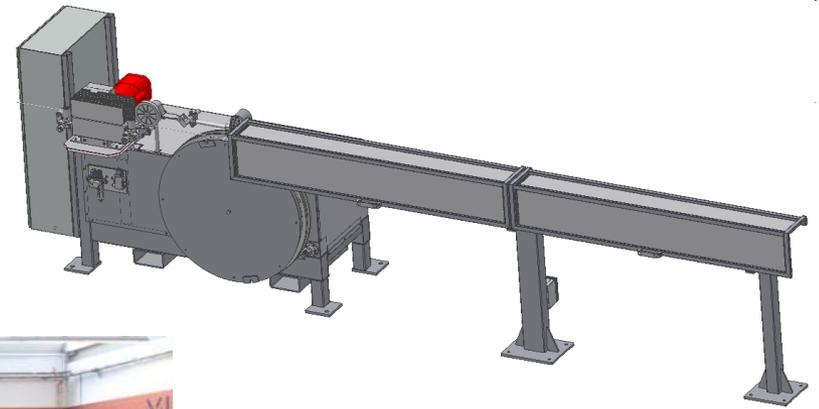


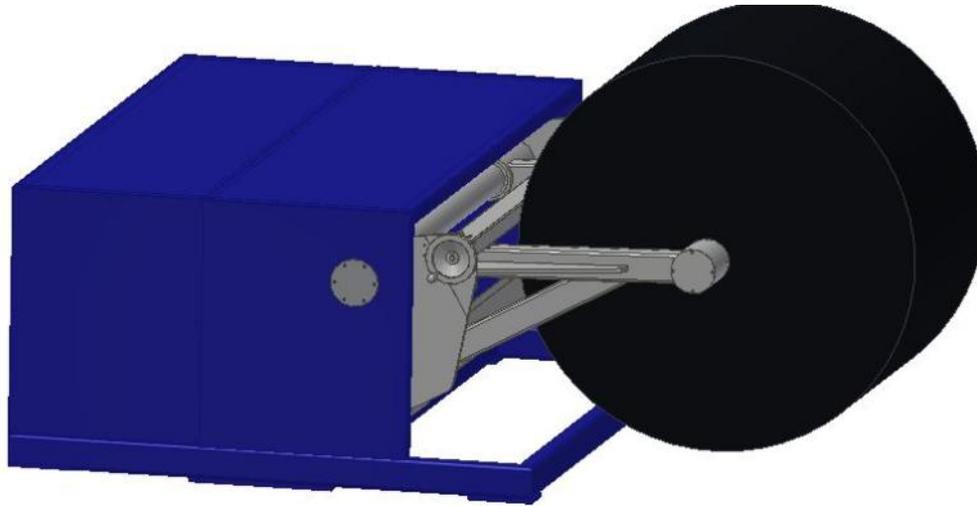




е х а п с

МАШИНЫ И КРИОГЕННЫЕ СИСТЕМЫ – MicroWEMA  
Модуль обеспечения избыточной длины волокна (дисковая тяга)





**Приемное устройство  
собственной разработки**

